

# FPC/FFC 用コネクタ

A18-QAY-0002 rev.1

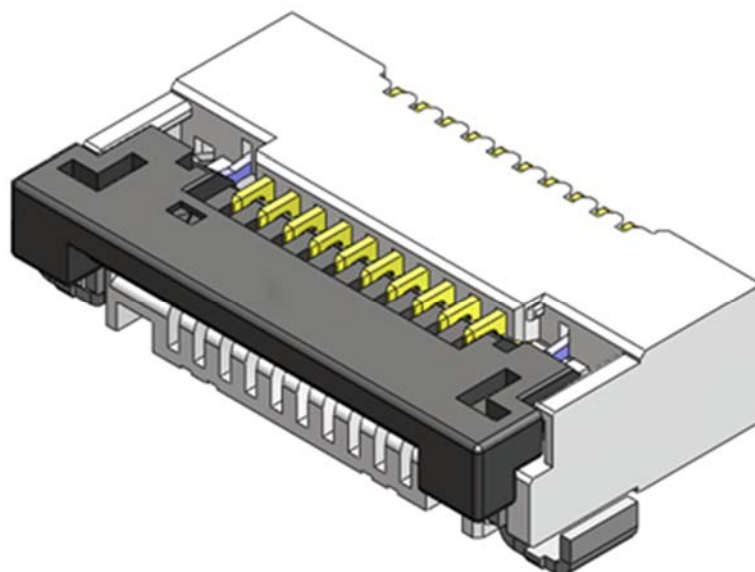
Connector for FPC/FFC

取り扱い説明書

Manual

適用製品：FPC コネクタ フリップタイプ/ライトアングル接続

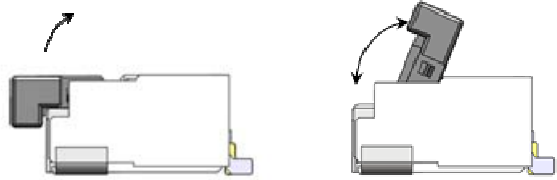
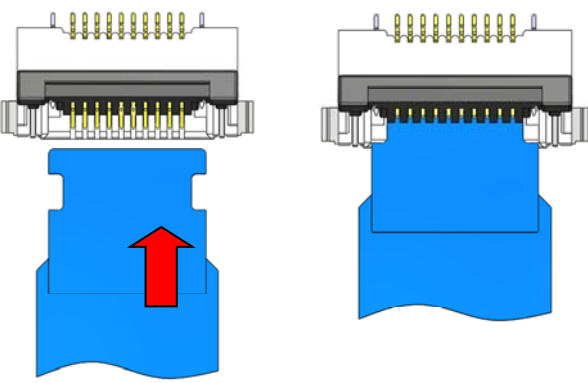
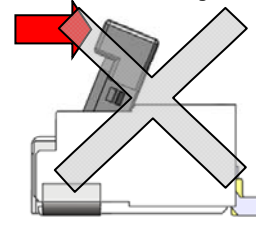
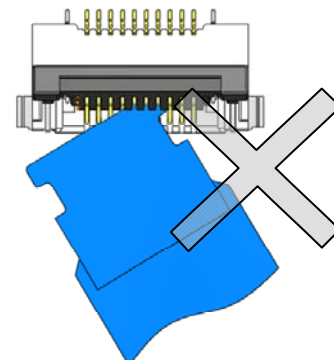
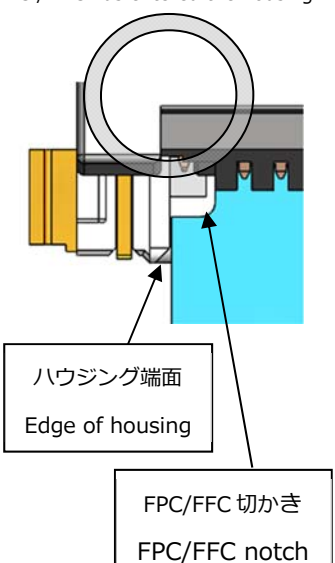
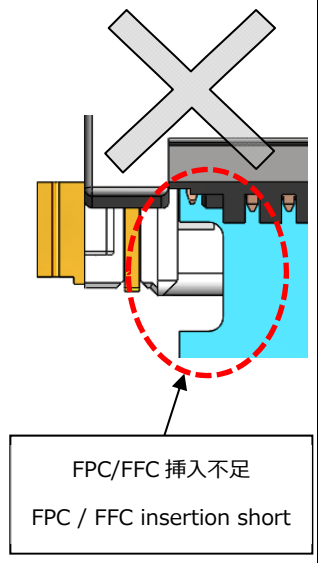
Application product: FPC Connector Flip Type/RightAngle



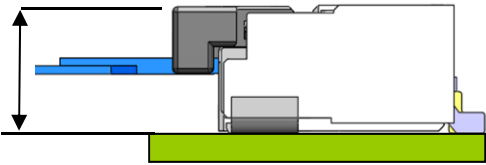
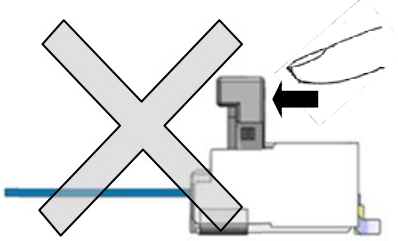
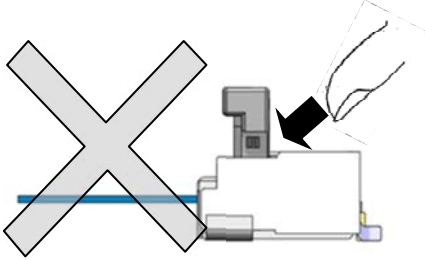
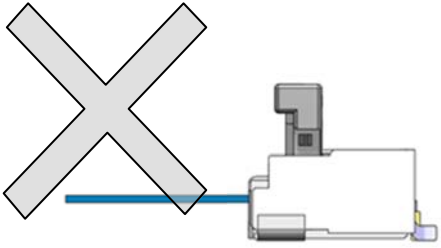
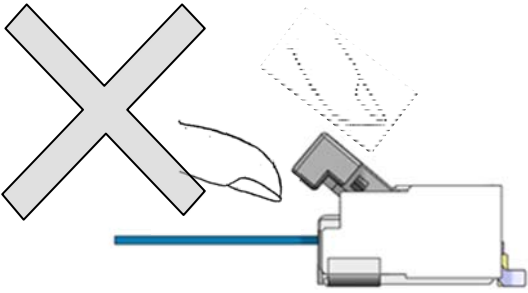
《コネクタの操作方法と注意点 / Operation method and notes of connector》

※図のコネクタの形状は参考とします。

The shape of the connector in the figure is a reference.

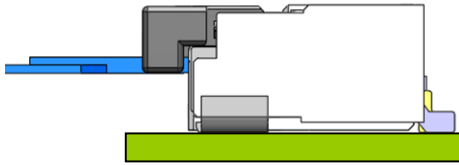
操作方法 / Operation method	使用上の注意点 / Directions point
<p>1.FPC/FFC 挿入方法 FPC/FFC insertion</p> <p>①カバーを上方向に開けて下さい。 (カバーは回転動作をします) pull up the cover to open up. (the cover will rotate to operate)</p>  <p>②FPC/FFC はコジらず、真直ぐ挿入してください。 壁にぶつかる感覚があるまで、押し込んでください。 Please insert FPC/FFC straight. Please push it until it has the sense that runs up against a stone wall.</p> 	<p>カバーに過剰な力を加えないで下さい。変形・破損する事があります。 Do not apply excessive force to the cover. It may be deformed or damaged.</p>  <p>斜めに挿入したり、こじって挿入しますと、半嵌合又は、接点へのダメージの原因となり、接触不良が発生する恐れがございます。 The terminal transformation happens when FPC/FFC is diagonally inserted. And, the loose connection happens.</p>  <p>I-Lock タイプについては、挿入量は FPC/FFC の切かきハウジング内に入り込んだ状態を目安としてください。 For the I-Lock type, please refer to the state where the insertion of the FPC / FFC has entered the housing.</p>  

<p style="text-align: center;">操作方法 Operation method</p>	<p style="text-align: center;">使用上の注意点 Directions point</p>
<p>2.カバーロック方法 Cover lock</p> <p>①カバーを閉じる際は、できるだけカバーの全面を押してください。 Please push all aspects of the cover when you shut the cover</p> <div data-bbox="220 421 683 790" style="text-align: center;"> </div>	<p>多極に於いて両端及び中央のみに強い力を加えると、破損や接触不良の原因となります。カバー全面を押すようにしてください。 If a strong force is applied only to both ends or the center in multipole product, breakage or poor contact It becomes a cause. Please press the entire cover.</p> <div data-bbox="884 495 1378 864" style="text-align: center;"> </div> <p>FPC・FFCを斜めに挿入した状態でカバーを閉じると、カバーに負荷が掛かり、破損・変形による嵌合不良の原因になります。カバーを閉じる際の挿入角度は10°以下としてください。 When cover is closed with FPC・FFC inserted diagonally, load is applied to the cover, which may cause failure of mating due to breakage or deformation. The insertion angle when closing the cover should be less than 10°.</p> <div data-bbox="879 1178 1382 1415" style="text-align: center;"> </div>

<p>操作方法 Operation method</p>	<p>使用上の注意点 Directions point</p>
<p>②カバーと基板が平行になるまで、押ししてください。 Please push until the cover becomes parallel to the PCB.</p> 	<p>ロック操作の際に下図の矢印方向に力を加えてカバーを閉めますと、カバー変形の原因になります。 When lock the cover, close the cover with the additional force in arrowhead direction of below figure. It may cause deformation of the cover.</p> <p>FPC/FFCの挿入方向に対し、カバーを強く押し出す様な力を加えて閉じない事。 For insert direction of FPC/FFC, please do not close with additional force strongly pushing cover.</p>  <p>カバーの根元に力を加えて閉じない事。 Please do not close cover with additional force base of cover.</p>  <p>カバーに上から押して閉じない事。 Please do not push the top of cover.</p>  <p>カバーをつまんで引張りながら閉じない事。 Please do not close cover with pinching and pulling.</p> 

操作方法 / Operation method

3. ロック時 Locked



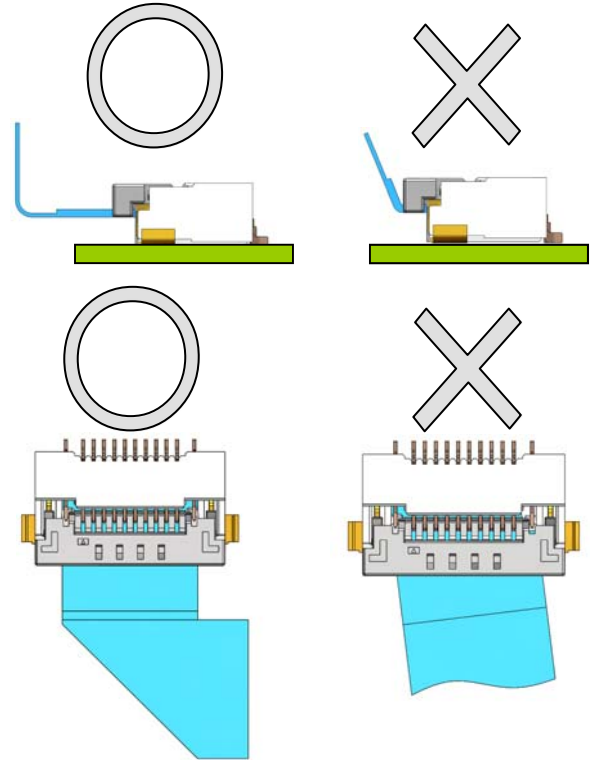
使用上の注意点 / Directions point

FPC/FFC を取りまわす際は、製品に負荷が掛からないように  
間口から離れた箇所を取りまわすか、

FPC/FFC に折り曲げ加工を行って下さい。

製品に負荷が掛かるとカバーやハウジング破損の恐れがあります。

When bending the FPC / FFC, bend it at a location away from the opening or process bending the FPC / FFC so that no load is applied to the product. If load is applied to the product, there is a risk of damage to the cover and housing.



4. FPC/FFC 抜去方法 FPC/FFC extraction

① FPC/FFC 挿入時同様、カバーを上方向へ開けてください。

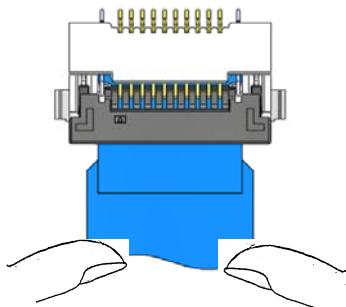
カバーを操作する際は、両手で操作してください。

(特に多極の場合)

Please open similar and the cover for above when you insert FPC/FFC.

Please operate it by both hands when you operate the cover.

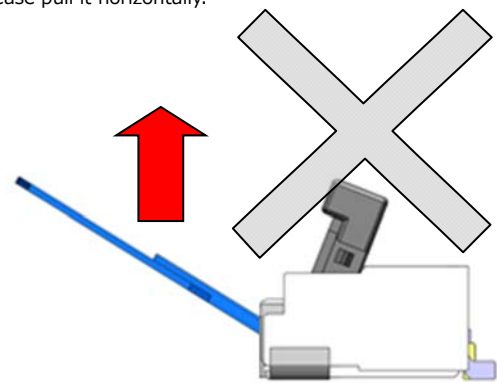
(Especially, for the multipole)



上方向に引抜きますとモールド破損の恐れがありますので、  
水平に引き抜いてください。

Pulling it upwards may damage the mold,

so please pull it horizontally.



× : 禁止行為 prohibited Operation

その他 Others

①コネクタ実装後、半田接合部が変色する場合がございますが  
使用上問題ございません。

There is no problem in use though the solder joint part might discolor  
after mounting the connector.

②モールド内に黒点が発生する場合がございますが、性能上  
問題ございません。

There is no problem on the performance though the black spot might be  
generated in molding.

③リフロー半田付け時、モールドに膨れが発生することが  
ございますが、性能上問題ございません。

There is no problem on the performance though the swelling might be  
generated in molding when the reflow solder is put up.

④異種金属嵌合は、行わないでください。

Please do not do the different kind metal mating.

⑤カード挿入口前に、カードの姿勢が変わるような部品を  
配置しないでください。

Please do not arrange parts into which the posture of the card changes  
in the card insertion entrance front.